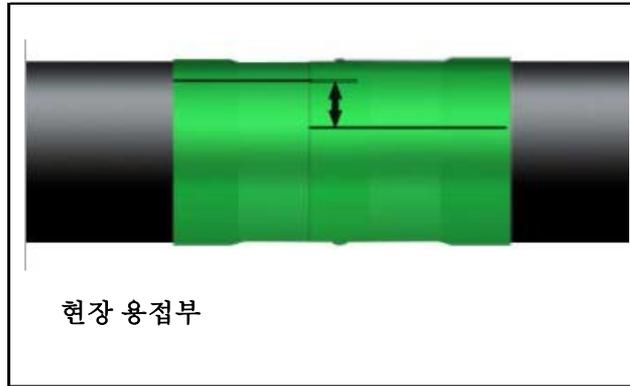
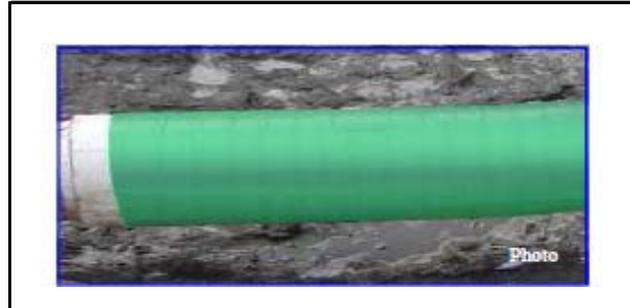


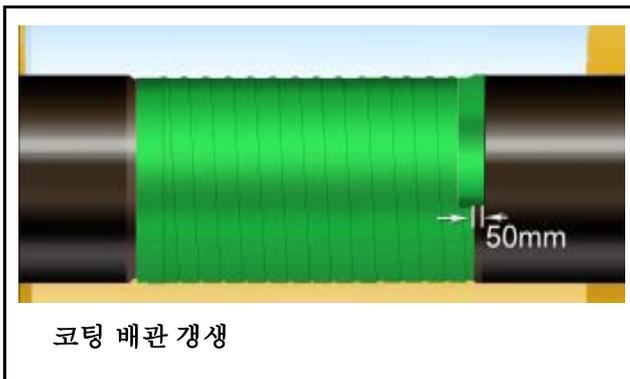
# 1. 용접부, 입상관, CUI



현장 용접부



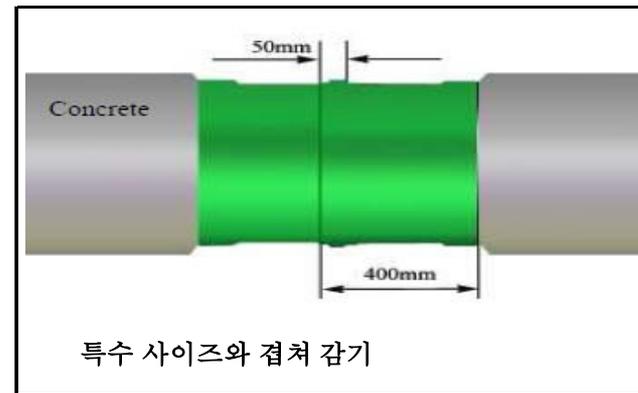
CUI 절연관(해수 부식) 에서  
손상된 절연 pp 배관의 갱생



코팅 배관 갱생

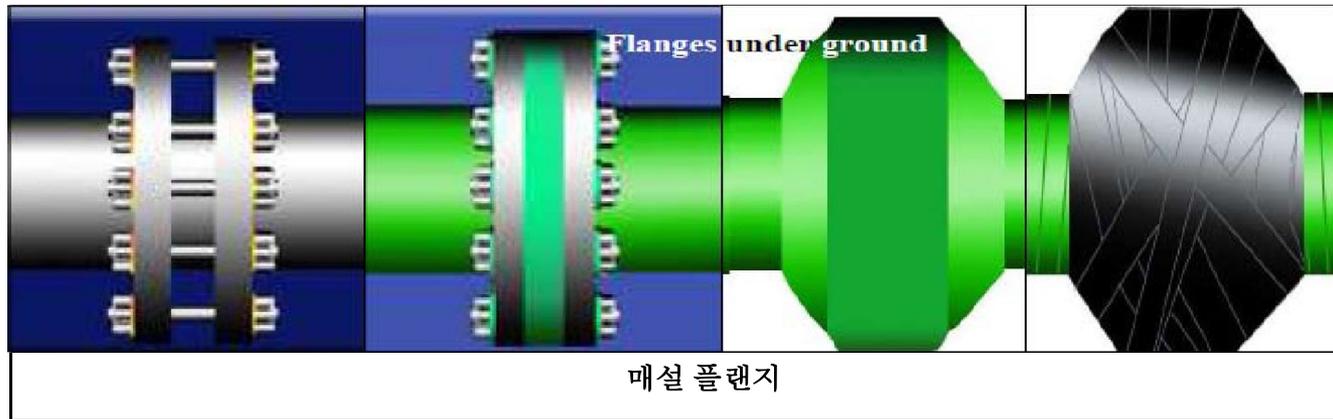
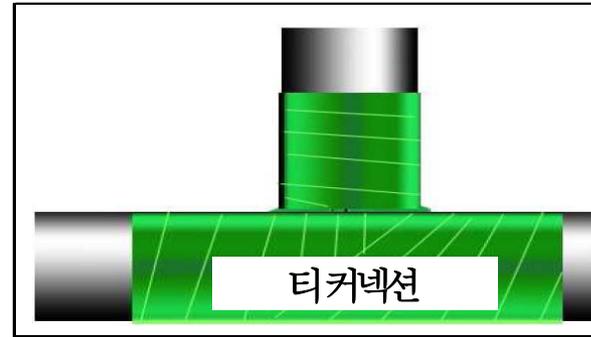


입상관



특수 사이즈와 겹쳐 감기

## 2. 매설 밸브, 플랜지



복합적인 오일과  
가스 밸브



### 3. 지상 구조물 방식



## 지상에서

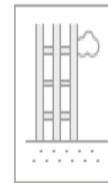
부식 방지-반영구적 방식- 스토팍은 지상에서 부식 영향을 받는 배관시설과 지상의 기타 철재 자산 보호에 최상 기술이다.

부식 방지-반영구적 방식- 스토팍 시스템은 수분, 산소, 박테리아의 침입에 대한 방어 시스템이며, 세계에서 가장 환경 친화적인 부식 방지 시스템을 추구한다.

부식 방지-반영구적 방식- 스토팍은 다음과 같은 시공 분야에서 솔루션을 제공한다.



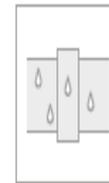
지상 배관



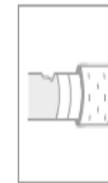
지상 구조물



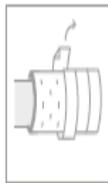
비말대 구조물



응축수 배관



보온층 하부 부식



보온 피복과 차폐

## 4. 셸사 기술성 평가

# 셸 글로벌 솔루션

대 외 비



현장 용접 코팅과 코팅 복원으로써  
스토팍 CZ(H) 코팅 시스템의 기술성 평가

강 표면 처리(ST 3 과 ST 2) 와 스톱 락 밴드 CZ(H)의 성능에  
대한 배관 코팅 표면 처리 효과

## 5. 부식 방지 신물질

스토팍 CZ(H) 코팅 시스템

시공가이드

(참고용)

스토팍 래핑 밴드 CZ(H) : 방식층

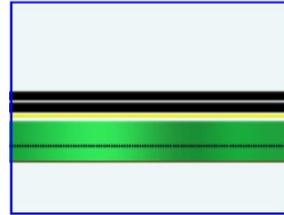
스토팍 PVC 외장랩 : 기계적 보호층

### 제품 설명 (스토팍 CZ(H))



스토팍 CZ(H)코팅 시스템은 70℃의 운전 온도의 배관(매설이나 침수된)에 탁월한 접착력과 우수한 방식 성능을 제공한다.

### 제품 설명 (코팅 시스템)



기계적 보호층(검정색)  
방식층(녹색)

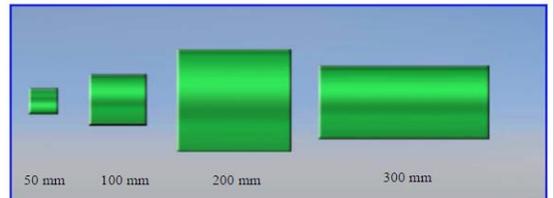
스토팍 CZ(H)는 코팅 시스템은 2개의 층으로 구성되며, 점탄성(자체치유기능) 방식층과 외부 기계적 보호층이다

### 제품 설명 (장 점)

우수한 방식 성능  
그리트브라스팅 불필요  
프라이머 불필요  
자체 치유 특성  
내부 응력 비축적

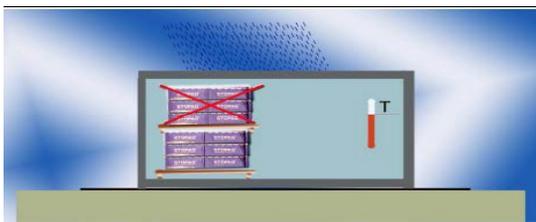
강 표면의 부정형에도 침투  
탁월한 접착 능력

### 제품 설명 (사이즈)



스토팍 래핑 밴드 CZ(H)는 롤 상태 폭 50, 100, 200, 300mm와 길이 5, 10, 20m가 공급된다. 다른 사이즈는 주문 요청하면 된다.

### 운송과 저장



스토팍 제품의 운반과 저장은 내부, 상향으로 한다. 원래 박스에 밀폐된 상태로 보관한다. 저장시에는 40℃가 넘지 않도록 한다.

### 건강과 안전



스토팍 CZ(H) 코팅 시스템은 무독성이다. 스톱팍 제품은 각 지방의 건강 안전 규정에 따라 시공해야 한다. 항상 최신의 MSDS를 체크한다.

## 6. 방식 용접 조인트 6"

스토팍 CZ(H) 코팅 시스템

≤6"

시공가이드

(참고용)

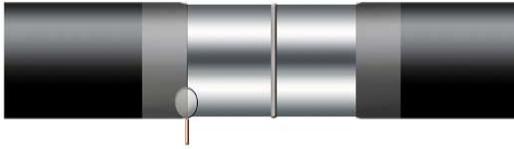
스토팍 래핑 밴드 CZ(H) : 방식층

- 사이즈 50mm x 5m

스토팍 PVC 외장랩 : 기계적 보호층

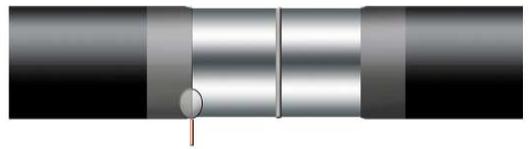
- 사이즈 50mm x 30m

### 표면 처리



녹과 다른 부스러기들은 브러쉬로 제거하고 건마포나 패드로 배관코팅을 거칠게 한다. 강관 표면 온도를 측정하고 이슬점을 점검한다.

### 표면 검사



가능하면 25℃ 정도로 현장 강관을 예열한다. 직경 6인치(150mm)이하의 배관에는 여기에서 보이는 나선형 감기를 사용한다.

### 나선 감기 (시 작)



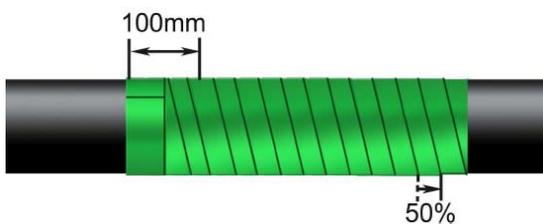
PP, PE, FBE (공장 시공) 배관 코팅은 최소 50mm를 원주 방향 직선에서 시작한다.

### 나선 감기 (계 속)



50%의 겹쳐 감기를 하면서 나선형으로 감는다. 부드럽고 스톱스한 텐션을 유지하며 감는다.

### 나선 감기 (종 료)



(공장 시공) PP, PE, 혹은 FBE 배관 코팅시 관에는 종료 지점에 최소 100mm의 원주 방향으로 완전하게 한바퀴를 직선으로 감는다.

### 검 사



핀홀 검사를 시행한다.

## 7. 방식 용접 6" 이상

스토팍 CZ(H) 코팅 시스템

≥6"

시공가이드

(참고용)

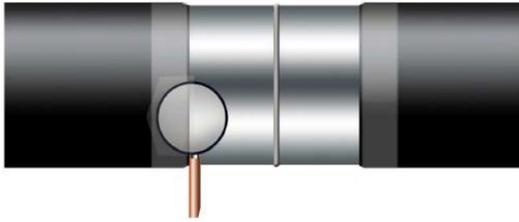
스토팍 래핑 밴드 CZ(H) : 방식층

- 사이즈 100mm x 10m

스토팍 PVC 외장랩 : 기계적 보호층

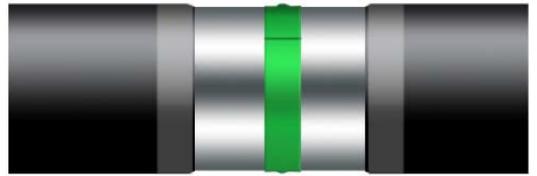
- 사이즈 100mm x 30m

### 준비 / 검사



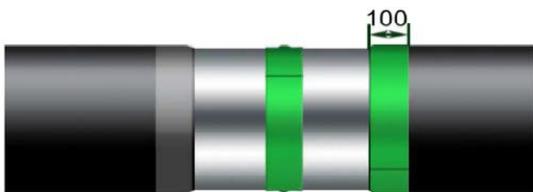
녹과 다른 부스러기들은 브러쉬로 제거하고 건마포나 패드로 배관코팅을 거칠게 한다. 강관 표면 온도를 측정하고 이슬점을 점검한다.

### 나선 랩 (용접부)



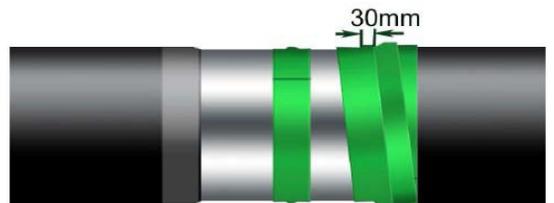
용접부 상단 중앙으로부터 원주 방향 직선 한 바퀴 감기를 시행한다.

### 나선 감기 (시작)



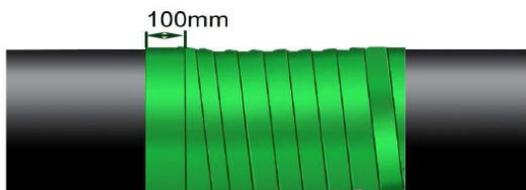
PP, PE, PBE (공장 시공) 배관 코팅은 최소 50mm를 원주 방향 직선으로 감기를 시작한다.

### 나선 감기 (계속)



다른 쪽에서 최소 10mm 겹쳐 감기를 한다. 부드럽고 스프스한 텐션을 유지하며 감는다.

### 나선 감기 (종료)



PP, PE, 혹은 FBE (공장 시공) 코팅관에서 최소 50mm 거리에서 원주 방향 직선으로 감아서 종료한다.

### 검사



핀홀 검사를 시행한다.

## 8. 방식 용접 36" 이하

스토팍 CZ(H) 코팅 시스템

≥36" - 컷백 150mm

시공가이드

(참고용)

스토팍 래핑 밴드 CZ(H)

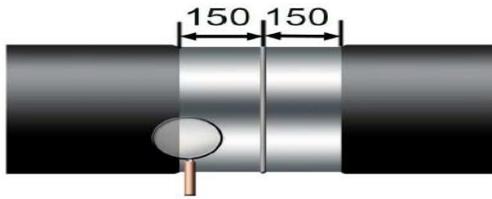
200mm x 20m

: 방식층

스토팍 외장랩

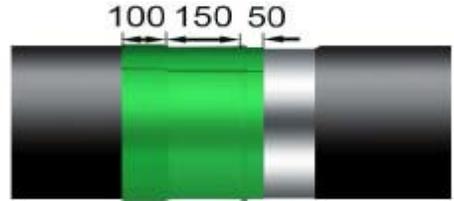
: 기계적 보호층

준비 / 검사



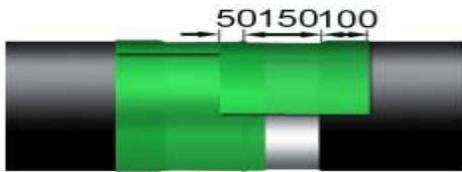
녹과 다른 부스러기들은 브러쉬로 제거하고 건마포나 패드로 배관코팅을 거칠게 한다. 강관 표면 온도를 측정하고 이슬점을 점검한다.

직선 감기 (시작)



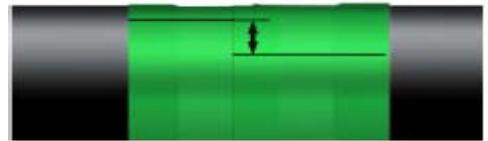
150mm 컷백은 200mm 폭의 두번감기가 필요하다. 원주방향 직선 감기 1회로 시작하고 용접센터를 넘어 정확히 50mm에서 시작한다.

직선 감기 (2차)



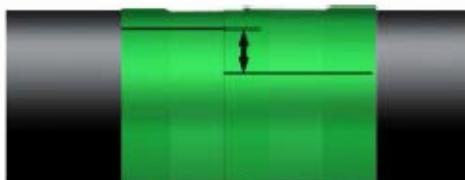
용접부의 다른 측면 50mm에서 2차 직선 감기를 시작한다. 이는 용접부를 이중으로 보호하기 위한 것이다.

직접 감기 (오프셋 차감)



복수층을 피하기 위해 2차 원주 방향 감기는 다른 위치 (엇갈린 위치)에서 시작한다.

직선 감기 (겹쳐 감기)



1차와 2차 감기는 PE, PP, FBE(공장 시공) 코팅 배관에는 최소 50mm가 되어야 한다. 한번의 겹쳐 감기는 최소 100mm가 되어야 한다.

검사



핀홀 검사를 시행한다.

## 9. 방식 용접 36" 컷백 200mm

스토팍 CZ(H) 코팅 시스템

≥36" - 컷백 200mm

시공가이드  
(참고용)

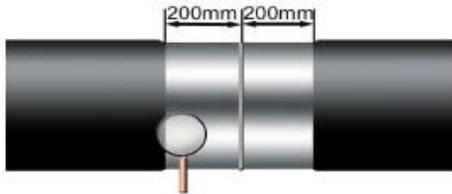
스토팍 래핑 밴드 CZ(H)

300mm : 방식층

스토팍 외장랩

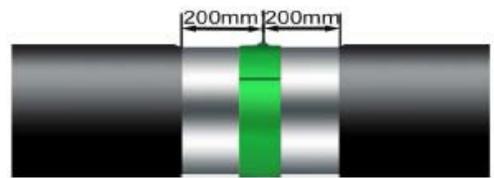
: 기계적 보호층

### 준비 / 검사



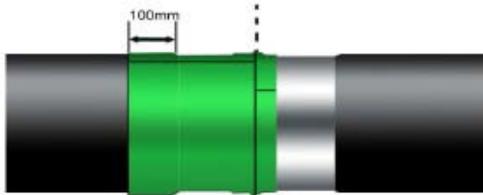
녹과 다른 부스러기들은 브러쉬로 제거하고 건마포나 패드로 배관코팅을 거칠게 한다. 강관 표면 온도를 측정하고 이슬점을 점검한다.

### 직선 감기 (용접부)



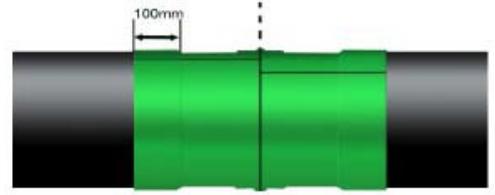
중요 : 200mm의 컷백은 폭 300mm 2회 감기 한다. 용접부 중앙 상판에 100mm 폭의 직선 감기를 시작한다.

### 직선 감기 (1차)



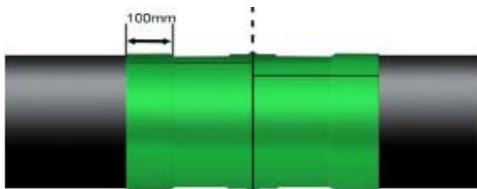
1 차 직선 감기는 용접부 상단 중심에서 100mm 직선 감기의 중심에서 시작한다.

### 직선 감기 (2차)



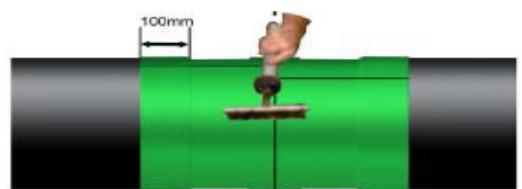
앞단 슬리브는 용접의 서로 다른 중심과 연결되어서 스토팍의 총두께 4mm 층이 용접부에 위치해야 한다.

### 직선 감기 (엇감기)



다중 겹쳐 감기를 피하기 위하여, 2차 원주 방향 감기는 다른 지점 (엇갈린 위치)에서 시작한다.

### 검사



핀홀 검사를 시행한다.

## 10. 용접 방식 외장 랩

스토팍 CZ(H) 코팅 시스템

외장 랩

시공가이드

(참고용)

스토팍 래핑 밴드 CZ(H)

: 방식층

스토팍 PVC 외장 랩

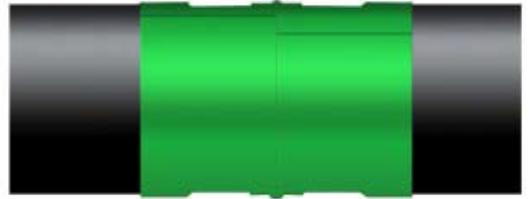
: 기계적 보호층

### 외장 랩

≤6"	6"-24"	24"-36"	36"-60"	>60"
1120	1121	1125	1126	1124
50mm	75mm	100mm	150mm	400mm
10m	30m	30m	30m	40m

배관 직경과 시공 형태(보호할 대상의 형태)에 따라 올바른 선택을 해야 한다.

### 검사



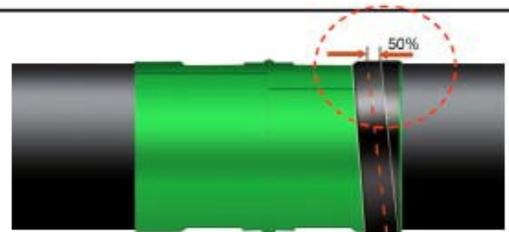
래핑 밴드 CZ(H)의 청결성을 검사한다.

### 나선 감기 (외장 랩)



스토팍 래핑 밴드 CZ(H) 위에 3mm의 스토팍이 보이도록 남겨둔 채 1회 직선 감기를 시작한다.

### 나선 감기 (외장 랩)



50% 겹쳐 감기를 하면서 다른 방향으로 나선 감기를 한다.

### 나선 감기 (외장 랩)



마지막에는 원주 방향 직선 감기로 끝낸다.

### 외장 랩



항상 최대 넓이의 외장 랩을 사용하여 50% 나선 겹쳐 감기가 용이하도록 한다.