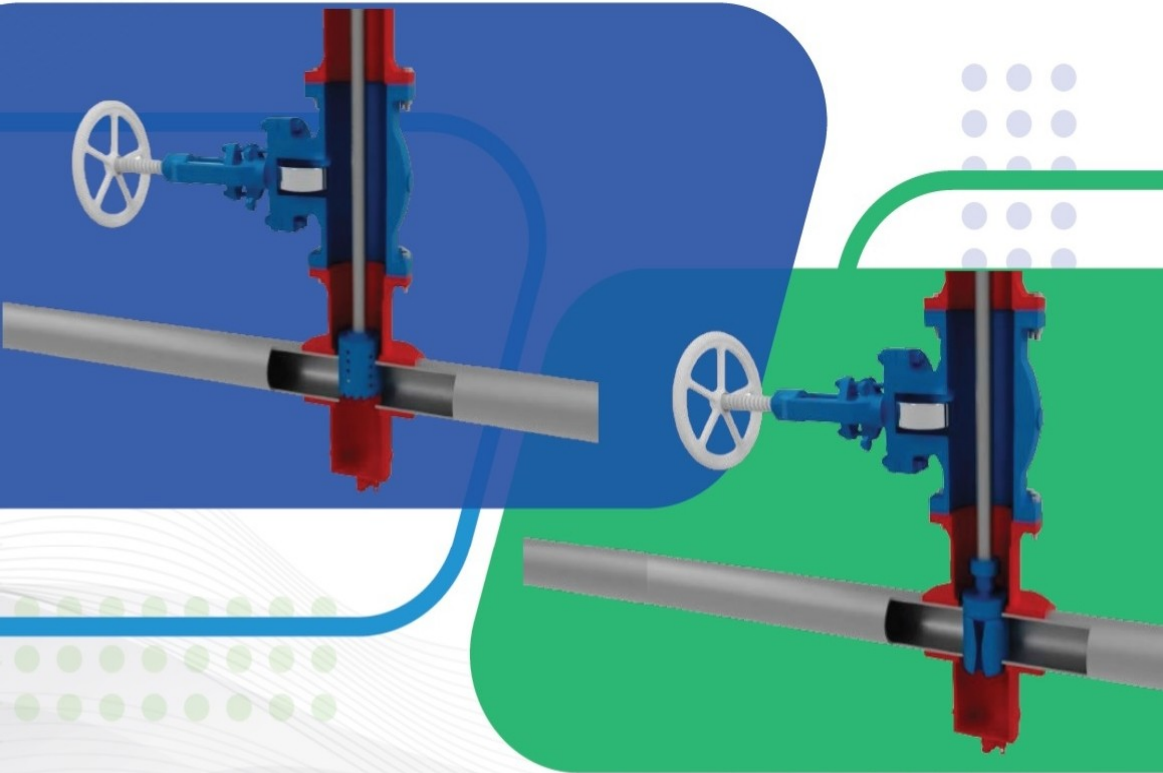


1. 고압관 차단

고온 고압 차단장비 (300°C 30 bar):

HTP 시스템

고온 증기 및 프로세스
배관 차단을 위한 최고의 기술 솔루션



설계 및 제조 100% 미국

1. 고압관 차단

고온 HTP 차단 시스템

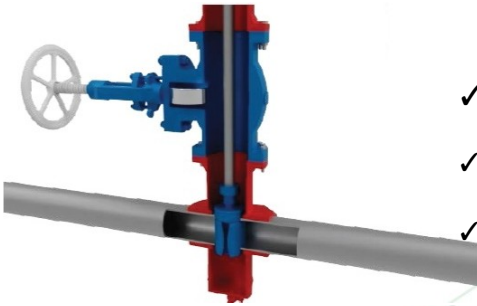
당사의 고온 장비 세트는 다음과 같은 기술 매개변수를 제공합니다.

- * 작업 범위: 3" - 14" (DN75-DN350)
- * 최대압력: 48bar (700PSI)
- * 최대 온도: 370°C (700°F)

비
장
비
차
단
장
비

REF
MOT
MOP

HTP-306	HTP-812	HTP-14
3"-6"	8"-12"	14"
48bar (700°F) 370°C(700PSI)	48bar (700°F) 370°C(700PSI)	48bar (700°F) 370°C(700PSI)



기술 사양

- ✓ HTP 헤드를 삽입하기 위해서는 핫 태핑 장비를 사용해야 합니다.
- ✓ 핫 태핑 장비. 고온 패킹이 있어야 합니다. 냉각 설비
- ✓ 게이트 밸브 - 풀 보어 -를 사용해야 합니다.

HTP 헤드

- ✓ 100% 미국에서 제작
- ✓ 모든 시장 핫 탭 장비와 결합 가능.
- ✓ 셸 재질: 구리 및 강철
- ✓ 최대 작동 압력: 48bar (700psi)
- ✓ 최대 작동 온도: 370°C (700°F)



커터

- ✓ 100% 미국에서 제작
- ✓ 모든 시장 핫 탭 장비와 결합 가능.
- ✓ 흐름을 위한 특수 설계
- ✓ 전체 횡단 배관 절단



피팅

- ✓ 100% 미국에서 제작
- ✓ 디자인 코드: ASME B31.3
- ✓ ANSI: #150/#300
- ✓ 플랜지: RF & RTJ
- ✓ 모든 시장 핫 탭 장비와 호환됩니다.
- ✓ 방사선 촬영으로 용접 검사



Client's
Trusted Client's

핫탭 차단 서비스



2. 고압관 차단 1

활관 용접

범위

- 다음 코드에 따라 인라인 용접 서비스를 제공합니다: B31.3-B31.4-B31.8 API 1104 및 ASME 섹션 IX에 따라

범위

- 모든 인라인 용접 서비스를 수행할 수 있도록 훈련되고 인증된 사내 기술자:
 - 선임 용접 엔지니어 - 인증자:
 - API
 - AWS
 - ASME
- 절차 및 자격은 ISS(Aramco 3rd party)의 인증을 받았습니다.

교육 프로그램

- 프로그램은 SGS의 인증을 받았습니다.
- 용접공과 감독자는 API 1104에 대한 교육을 받았습니다.
 - API 1104
 - ASME 섹션
 - API 577
 - API 2201



기술 문서

- API1104 또는 ASME 섹션 IX에 따라 인라인 용접 절차를 실행하기 위한 완전한 PQR 및 WPS 세트
- 용접 절차 WPS 사용 가능 범위:
 - 재료 75.000psi - 항복 강도
 - 모든 직경
 - 모든 두께

기술적 지원

- 용접 엔지니어링 부서는 다음 자료를 제공합니다.
 - 용접 평가
 - 용접 방법 설명
 - 안전 용접 압력 계산
 - 입열량
 - 냉각 속도
 - 수압 테스트 압력 계산



2. 고압관 차단 2

● 활관 천공 서비스

범위

- 3/8" - 48" (Ø9.5mm - Ø1200mm) 까지 예정된 또는 긴급 핫 탭 서비스 제공

최대 시공 조건

최대 작업 압력	96 bar@37℃
최대 작업 온도	371℃@48 bar
최대 유량	POSY-LATCH 파일럿 드릴 - 가스: 30.4 m/sec - 액체: 15.2 m/sec



가능 재질과 유체

배관 재질	유체
스테인레스	천연 가스
스틸탄소강	질소
주철	증기
콘크리트	원료
구리	물
PVC	연료
	PGL
	기름



자원

- Jubail - KSA에서 최대 24"까지 장비 전체 세트
- 미국에서 100% 제조된 장비
- 국제 마스터 테크니션 - 30년 경력
- 훈련되고 인증된 현지 기술자

기술 지원

- 핫 태핑 엔지니어링 파트에서 제공:
 - 핫 탭 평가
 - 핫 탭 고액 절차
 - 장비 데이터 시트
 - 핫 탭 계산
 - 시공 보고서



2. 고압관 차단 3

활관 차단 서비스

범위

- 3" - 48" (Ø76.2mm - Ø1200mm)까지
활관 차단 서비스 제공

최대 시공 조건

최대 작업 압력	1480PSI(96 bar)
최대 작업 온도	250℃
최대 유량	POSY-LATCH 파일럿 드릴 - 가스: 28 m/sec - 액체: 15 m/sec

가능 재질과 유체

배관 재질	유체
스테인레스	천연 가스
스틸탄소강	질소
주철	증기
콘크리트	원료
구리	물
PVC	연료
	PGL
	기름

자원

- Jubail - KSA에서 최대 20"까지 장비 전체 세트
- 미국에서 100% 제조된 장비
- 국제 마스터 테크니션 - 30년 경력
- 훈련되고 인증된 현지 기술자

기술 지원

- 핫 태핑 엔지니어링 파트에서 제공:
 - 활관 차단 평가
 - 활관 차단 고객 절차
 - 장비 데이터 시트
 - 활관 차단 계산
 - 시공 보고서



2. 고압관 차단 4

피팅

유형: 압출/용접

크기: 4" - 48"

사용 가능: ANSI/ISO/300/600/900

디자인 코드: B31.1/ B31.3/ B31.4/ B31.8

잠금 오링: Buna N, Viton, Aflax, EPDM

NDE 테스트: X-레이 보고서



핫 탭	활관 차단	스레드	
기준 3Way 대통 주둥이 구의 45° 기울기	기준 3Way 구의	나사고정 용접봉 3Way TOR 2" TOR 3"	
	잠금 오링 - 기준 - 스카프 니플		

자원

- 미국에서 100% 디자인
- 자체 제작 - Jubail- KSA
- 맞춤형 피팅 - 미국 공장에서 100% 제작

기술 자원

- 디자인 패키지
- 계산 패키지
- MTR의
- 엑스레이-보고서
- 수압 테스트- 사용 가능

