



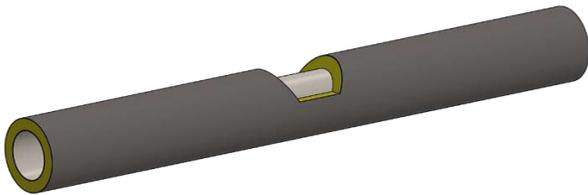
토니스코

열수송관 보온

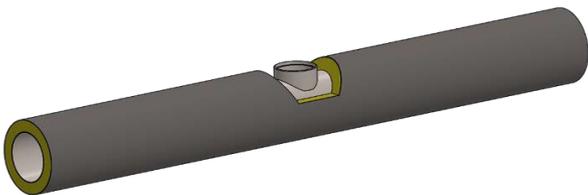
모관 DN600에서 DN500의 토니스코 분기하는 경우



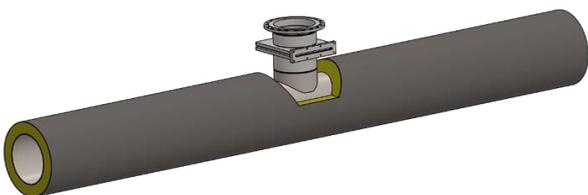
1) 모관 DN 600



2) 밸브를 설치할 곳 주위의
보온재를 제거



3) 용접링 설치

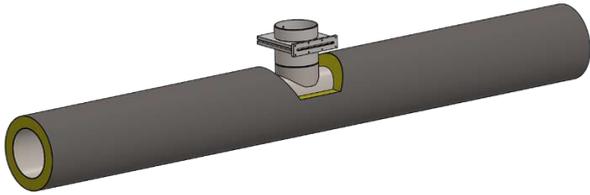


4) 천공을 위해 DN500 토니스코
밸브 설치

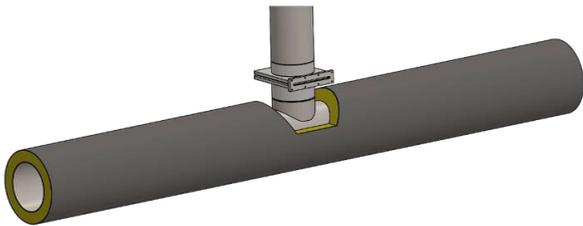


토니스코

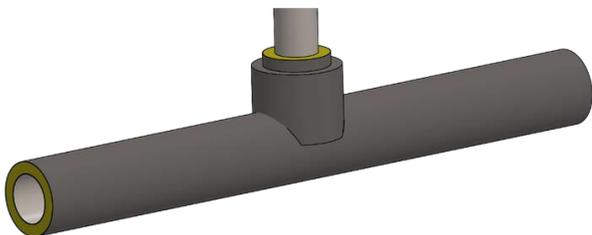
열수송관 보온



5) 완전 천공 후 플랜지 제거



6) 신규 분기관 설치 후 밸브 개방



7) 신 분기관에 보온재 설치

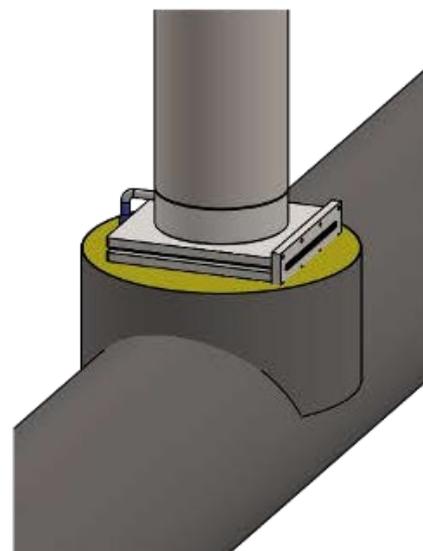
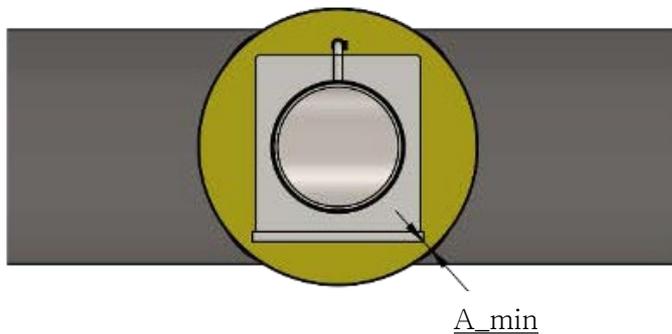
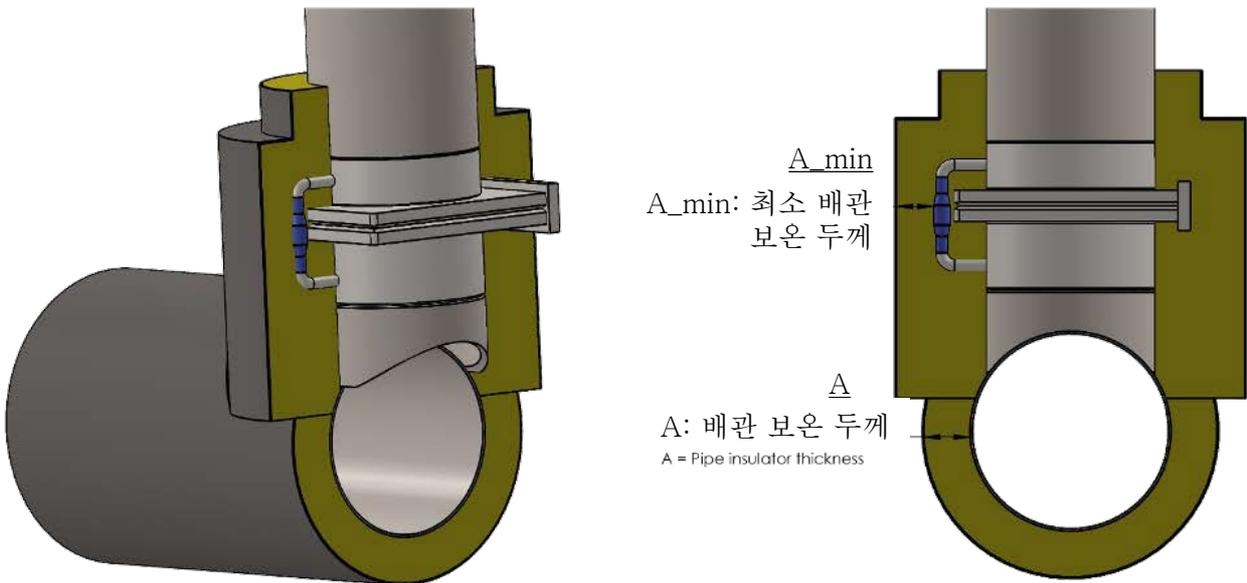


토니스코

열수송관 보온

8) 보온 상세

- a. 플라스틱 부분의 모든 연결은 플라스틱 용접 시행
- b. 각 로칼 기준에 따라 폴리우레탄 충전, 보온이 아주 타이트 하도록 폴리우레탄을 충분히 충전한다. 에어 포켓이 발생하면 안된다.
- c. 로칼 기준에 따라 보온 두께(A_min and A) 결정 규정에 따르면 본관과 분기관의 크기에 따라 치수는 다양할 수 있다.





토니스코

열수송관 보온

<참고 사진>

